Casos típicos de proyectos EPC (Engineering, Procurement, and Construction):		
No.	Nombre de cliente	Escala del proyecto
1	Xinjiang	Proyecto de construcción e instalación de 2×1176T/H calderas de carbón pulverizado y 2×350MW unidades generadoras + Proyecto de ampliación de 8×795T/H calderas supercríticas de alta eficiencia y 8×75MW unidades de contrapresión
2	Central eléctrica de ganga de Ningxia	1×1177T/H caldera de lecho fluidizado circulante y 1×330MW unidad generadora refrigerada por aire
3	Compañía minera de Xinjiang	2×670T/H calderas de carbón pulverizado y 2×200MW unidades
4	Compañía de nuevos materiales de Guangxi	2×670T/H calderas de lecho fluidizado circulante de alta temperatura y ultra alta presión y 2×60MW turbogeneradores de extracción-contrapresión
5	Proyecto de la compañía de Fujian	2×680T/H calderas de alta temperatura y ultra alta presión y 1×200MW+1×80MW unidades de turbina
6	Compañía termoeléctrica de gas de Shandong	1×130T/H caldera de recuperación de calor y 2×200MW unidades de turbina de gas
7	Carbón de Ningxia	4×600T/H calderas de carbón pulverizado + 3×240T/H+4×280T/H calderas de lecho fluidizado circulante y 1×25MW+1×50MW unidades
8	Compañía papelera de Shandong	2×600T/H+2×670T/H calderas de lecho fluidizado circulante y 3×155MW unidades
9	Compañía papelera de Shandong	3×520T/H calderas de carbón pulverizado y 2×60MW, 1×135MW unidades
10	Compañía tecnológica de Mongolia Interior	1×500T/H caldera de lecho fluidizado circulante de alta temperatura y presión y 1×60MW turbogenerador de extracción-contrapresión
11	Compañía termoeléctrica de Xinjiang	1×500T/H caldera de carbón pulverizado y 1×125MW unidad, 3×480T/H calderas y 2×135MW unidades
12	Compañía química de carbón de Shaanxi	2×490T/H calderas de lecho fluidizado circulante y 2×125MW unidades
13	Compañía de Zhejiang	3×480T/H calderas de lecho de sulfuración circulante de alta temperatura y presión y 2×50MW turbinas de

		extracción-contrapresión
14	Química del carbón de Mongolia Interior	Central termoeléctrica del proyecto de olefinas 1×480T/H caldera de carbón pulverizado y 1×50MW unidad
15	Compañía petroquímica de Xinjiang	Instalaciones auxiliares complementarias para 5×440T/H calderas de lecho fluidizado circulante y 3×100MW unidades
16	Compañía de generación eléctrica de Shandong	Proyecto de instalación de 1×135MW turbina de vapor de condensación con recalentamiento intermedio único + 1×150MW generador e instalaciones auxiliares complementarias
17	Compañía siderúrgica de Henan	1×420T/H caldera de gas de carbón subcrítica de ultra alta temperatura y 1×135MW unidad de turbina de condensación
18	Compañía energética de Xinjiang	Proyecto EPC de construcción e instalación de 5×280T/H calderas de lecho fluidizado circulante y unidades de 1×60MW+1×12MW
19	Compañía química de Ningxia	Proyecto de instalación de 2×260T/H calderas de carbón pulverizado y unidades de 2×70MW
20	Compañía de energía limpia de Shandong	Cogeneración de gas natural 2×240T calderas de recuperación de calor + 3×50T calderas de gas y 1×18MW turbina de contrapresión + 2×100MW turbinas de extracción-condensación + 2×180MW turbinas de gas
21	Compañía de aceros especiales de Heilongjiang	1×140T/H caldera de gas de alto horno de ultra alta temperatura y presión y 1×35MW unidad turbogeneradora de condensación con recalentamiento intermedio único de ultra alta temperatura y presión
22	Proyecto de la compañía de Jiangsu	4×330T/H calderas de gas de carbón subcríticas de ultra alta temperatura y 4×100MW unidades de turbina con recalentamiento intermedio único
23	Compañía siderúrgica de Guangdong	1×475T/H caldera de gas de carbón subcrítica de ultra alta temperatura con recalentamiento y 1×150MW unidad de turbina de condensación
24	Compañía de generación eléctrica de Xinjiang	2×480T/H calderas de gas subcríticas de ultra alta temperatura y 2×135MW unidades turbogeneradoras
25	Compañía de generación eléctrica de Shandong	1×440T/H caldera de gas de carbón subcrítica de ultra alta temperatura y 1×135MW turbina de condensación con recalentamiento intermedio único + 1×150MW generador e instalación de equipos auxiliares complementarios

26	Compañía siderúrgica de Jiangsu	1×180T/H caldera de gas de carbón de ultra alta temperatura y presión con recalentamiento y 1×50MW turbina de condensación de ultra alta temperatura y presión con recalentamiento único + 1×55MW generador
27	Compañía de energía de biomasa de Jiangsu	Proyecto llave en mano de construcción e instalación de 2×75T/H calderas de incineración de paja y 2×12MW unidades
28	Compañía de energía de biomasa de Henan	1×140T/H caldera de parrilla de biomasa y 1×35MW generador de extracción-condensación
29	Compañía termoeléctrica de biomasa de Hubei	4×75T/H calderas de parrilla vibratoria refrigerada por agua de alta temperatura y presión y 4×15MW unidades turbogeneradoras de alta temperatura y presión
30	Compañía termoeléctrica de biomasa de Heilongjiang	1×130T/H caldera de lecho fluidizado circulante de biomasa de ultra alta temperatura y presión y 1×30MW unidad de extracción-condensación de ultra alta temperatura y presión
31	Compañía energética de Jilin	1×130T/H caldera de parrilla vibratoria refrigerada por agua de alta temperatura y presión y 1×30MW unidad turbogeneradora de extracción-condensación de alta temperatura y presión
32	Compañía industrial de Henan	1×130T/H caldera de lecho fluidizado de biomasa + 1×75T/H caldera de lecho fluidizado de biomasa y unidades de 1×40MW + 1×20MW
33	Heilongjiang	2×75T/H calderas de lecho fluidizado circulante de alta temperatura y 2×15MW unidades de turbina de extracción-condensación simple
34	Compañía de energía de biomasa de Shandong	2×75T/H calderas de lecho fluidizado circulante de biomasa de alta temperatura y presión y 2×CC15MW unidades turbogeneradoras de extracción-condensación de alta temperatura y presión
35	Proyecto de la compañía de Fujian	Fase II: 1×250t/d caldera de recuperación de calor residual de incineración de residuos y 2×400t/d incineración de residuos - calderas de recuperación de calor residual con instalación complementaria de unidad de 1×20MW Fase III: Proyecto de instalación de incineradores de residuos de 2×750t/d y unidad de 1×40MW
36	Compañía de generación eléctrica ambiental de Sichuan	Proyecto de instalación de 1×600t/d incinerador de residuos de parrilla mecánica y 1×12MW unidad turbogeneradora de alta velocidad

37	Compañía de tratamiento de residuos de Tianjin	Proyecto de instalación de 2×500t/d incineradores de residuos de parrilla mecánica equipados con dos calderas de recuperación de calor de temperatura y presión media y 1×18MW unidad turbogeneradora de condensación
38	Compañía de energía ambiental de Shaanxi	Proyecto de instalación de 2×300t/d incineradores de residuos + unidad de 1×15MW
39	Compañía de cemento de Shandong	Proyecto de generación eléctrica de calor residual de baja temperatura pura de 9MW para línea de producción de clínker de cemento de 2×2500T/D
40	Indonesia	3×45T/H calderas y unidades de 2×7MW
41	Fábrica de fertilizantes de Vietnam	Proyecto de fertilizantes (carbón) con 4×130T/H calderas de lecho fluidizado circulante y unidades de 3×12MW
42	Central térmica de Indonesia	Proyecto de instalación de 2×430T/H calderas de lecho fluidizado circulante y unidades de 2×110MW
43	Central eléctrica de Vietnam	Proyecto de instalación de calderas de 2×240T/H y unidades de 2×50MW
44	Bangladesh	Proyecto de central eléctrica de ciclo simple de 100MW
45	Etiopía	Proyecto de central eléctrica Omo Kuraz-1 1×B20MW+1×C25MW
46	Vietnam	Fase II: 1×130T/H isla de caldera de lecho fluidizado circulante y BOP de toda la planta
47	Central térmica de carbón de Indonesia	Proyecto de calderas 2×130T/H CFB + unidades de 2×25MW
48	Fábrica de pulpa y papel de Laos	Proyecto de instalación de caldera de biomasa de 1×90T/H para proyecto de pulpa y papel
49	Central térmica de carbón de Indonesia	Proyecto de calderas de carbón pulverizado de 2×230T/H + unidades de 2×56MW
50	Indonesia	Proyecto de instalación de cuerpo principal y tuberías relacionadas de vapor y agua para unidades turbogeneradoras de 1×60MW y 1×125MW
51	Indonesia	Central térmica de carbón con calderas de 2×40T/H + unidades generadoras de 2×7,5MW

52	Indonesia	Proyecto de construcción, instalación y puesta en marcha de unidades generadoras de gas natural de 2×100MW (DXSIP) para proyecto de construcción de acería de 3,5 millones de toneladas anuales
53	Vietnam	Sección de instalación del proyecto de central térmica UPPC 1×25MW
54	Etiopía	Proyecto de central eléctrica auxiliar de fábrica de azúcar BELES-1Kuraz-11×B20MW+1×C25MW
55	Laos	Fase II de proyecto termoeléctrico: calderas de 2×280t + 1×CN60-8,83/0,981 unidad turbogeneradora de extracción-condensación + 1×CB50-8,83/0,981/0,49 unidad turbogeneradora de extracción-contrapresión
56	Bolivia	10 unidades generadoras de gas 20V35/44G y sistemas eléctricos relacionados
57	Indonesia	Central eléctrica auxiliar con 2×1212t/h lecho fluidizado circulante supercrítico + unidades de condensación de 2×380MW
58	Mozambique	Proyecto de central eléctrica auxiliar de carbón de 3×12MW para línea de producción de clínker de cemento de 5000t/d
59	Indonesia	Proyecto de construcción de central térmica de 1×250MW
60	Indonesia	Proyecto de construcción de central térmica de 1×250MW
61	Vietnam	Proyecto de instalación de central eléctrica de gas de carbón de alta temperatura y ultra alta presión de 1×50MW
62	Indonesia	Contrato general de construcción e instalación de proyecto de central eléctrica complementaria para proyecto de níquel-hierro OBI con 2×495T/H calderas de lecho fluidizado circulante de alta temperatura y ultra alta presión y unidades de carbón de 2×150MW
63	Indonesia	Proyecto de central eléctrica auxiliar con unidades turbogeneradoras de 2×135MW + calderas de 2×440T/H (#3, #4) y construcción de edificio principal
66	Indonesia	Proyecto de central térmica IKK 1×410T/H+1×70MW con caldera de lecho fluidizado circulante de alta temperatura y ultra alta presión de 1×410T/H y turbina de extracción-condensación de 1×70MW + unidad generadora de 1×70MW

67	Vietnam	Proyecto de central termoeléctrica de 1×30MW
68	Vietnam	Proyecto de inversión en construcción de área centralizada de tratamiento de residuos domésticos con instalación de incinerador de parrilla mecánica de 1×300t/d + turbogenerador de 6MW