

深圳市华鑫计量仪器有限公司



SHENZHEN WORTHKING MEASURING INSTRUMENTS CO., LTD.

華鑫計量

校准证书

CALIBRATION CERTIFICATE

证书编号: HL-20190501076

Certificate No.

第 1 页, 共 3 页

Page of

委托方

Client

深圳市泽维尔精密组件有限公司

委托方地址

Add. of Client

深圳

计量器具名称

Description

二次元

型号规格

Model/Type

VMS-3020

制造单位

Manufacturer

艾达

仪器编号

Instrument No.

zwe-z1-002

结论

Conclusion

按校准结果使用

校准日期

Date of Calibration

2019年5月22日

Y M D

批准人

Approved signatory

审核员

Inspected by

校准员

Calibrated by

证书专用章

Stamp

本公司地址: 广东省深圳市南山区西丽街道阳光一路阳光工业区1栋3楼

ADD: 3/F., Building 1, Yangguang Industrial Zone, Yangguang Yilu, Xili Street, Nanshan District, Shenzhen, Guangdong China

电话 (TEL): 0755-86111081, 86111083

传真 (FAX): 0755-86111085

手机 (MOBILE): 13823706882

公司网址: <http://www.szhxjl.com>

邮箱 E-mail: sales@szhxjl.com

邮政编码 (POST No.): 518055



说明 DIRECTIONS

证书编号: HL-20190501076
Certificate No.

第 2 页, 共 3 页
Page of

1. 本次校准所用的测量标准都可溯源到国家或国际计量基准。

The standards for the present calibration are traceable to the national and international standards of measurement.

2. 本证书号与其相应的原始记录编号相同。

The number of this certificate is the same as the number of the relative original record.

3. 对本次校准若有异议, 委托方应于收到被校件之日起十五日内向本公司提出。

If there is any objection concerning the company, the Client should inform the issuing company within 15 days from the date of the device under test return to the client.

4. 本次校准的技术依据:

Reference documents for the calibration:

参照JJF1318-2011

5. 本次校准所使用的主要计量标准器具:

Major standards of measurement used in the calibration:

名称 Description	型号规格 Model	编号 Serial No	制造单位 Manufacturer	有效期至 Due Date
扭簧比较仪	±50μm	298307	Mhar	2019/7/1
四棱直尺	300mm	6670	成都	2020/1/31
玻璃线纹尺	200mm	7834	中航	2020/2/20
刀口角尺	(100×70)mm	87500	/	2020/1/31

6. 校准地点、环境条件:

Place and environmental conditions of the calibration:

地点	泽维尔车间	温度	21.7℃	相对湿度	53%RH
Place		Temperature		RH	

注: 1. 本证书校准结果只对本次校准样品有效。

2. 未经本公司书面批准, 不得部分复制此证书。

Note: 1. The number of this certificate is the same as the number of the relative original record.

2. This certificate shall not be reproduced except in full without the written approval of our Company.



校准结果

RESULTS OF VERIFICATION

证书编号: HL-20190501076

第 3 页, 共 3 页

Certification No.

Record No.

page of

1. 外观和各部分的相互作用: 符合

2. 仪器示值误差:

方向	校准点 (mm)	示值误差 (μm)	结论 (Pass/Fail)
X轴	25	+1.0	P
	50	+0.8	P
	100	-1.0	P
	150	+2.5	P
	200	-2.3	P
	250	+3.2	P
Y轴	300	+2.5	P
	25	+2.3	P
	50	-2.2	P
	100	+2.3	P
	150	-1.1	P
	200	+2.5	P

允差: $\Delta = \pm (4 + L/25) \mu\text{m}$ (其中L为相应测量段尺寸:)

注: 一、关于校准结果不确定度的说明:

1、测量依据: JJF1059.1-2012测量不确定度评定与表示;

2、本次测量结果的扩展不确定度: $U = 2 \mu\text{m}$ ($k=2$);

二、建议下次送校日期: 2020年5月21日

以下空白