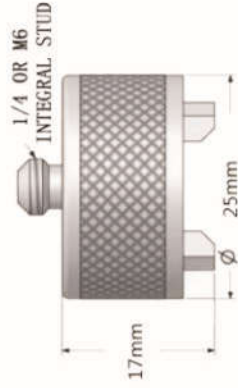


感应型自动润滑泵

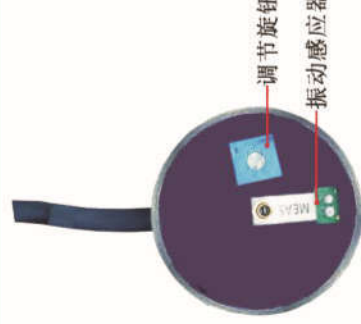
一、概述：



VRH300A 的优势在于，它可以与设备运行“同步化”，为不经常使用或间歇性使用的机械提供自动润滑，从而避免润滑过度的问题。只要机器设备持续工作，润滑泵就会定期将预设数量的润滑剂喷入机械中，设备停止工作时它也停止喷注，并自动进入“待机模式”。待机器设备正常运行后，润滑泵就会自动被“唤醒”，重新进入预设工作模式。



弧面磁吸盘



感应盒内部展示

二、产品优势：

- ◆ 配置振动感应器，与设备运行“同步化”；
- ◆ 振动灵敏度手动可调，适应不同设备；
- ◆ 强力弧面磁吸盘，更高吸附能力；
- ◆ 机电一体化，精确可靠，按需润滑；
- ◆ 透明外罩，便于观察、管理；
- ◆ 超大容积，低维护频次；
- ◆ 电池使用寿命最长可达2年（锂电池组）；
- ◆ 使用简便，调整好润滑泵后，把振动感应器吸附到设备外壳上即可。